

Auszug unserer Referenzen

- ACO Passavant GmbH, Philippsthal
- AnodiTec GmbH & Co. KG, Sontra, Hamburg
- Anrin GmbH, Anröchte
- Bette GmbH & Co. KG, Delbrück
- Bioiberica GmbH, Rheda-Wiedenbrück
- Bharat Forge CDP GmbH, Ennepetal
- Bohle AG, Haan
- Bürger GmbH & Co. KG, Biogasanlagen, Anröchte
- Chemion Logistik GmbH, Leverkusen
- Dexion GmbH, Laubach
- Erbacher Härtetechnik GmbH & Co. KG, Erbach
- Etex Germany Exteriors GmbH, Beckum
- Fernwärmeversorgung Niederrhein GmbH, Dinslaken
- Friedrich Lötters GmbH & Co. KG, Hemer
- GEA Germany GmbH, Oelde
- GEA Westfalia Separator Group GmbH, Oelde
- Hörmann KG, Werne, Brockhagen
- Horsch Maschinen GmbH, Schwandorf
- Hubert Altehülshorst GmbH, Rietberg
- Hueck Rheinische GmbH, Viersen
- IABG-Industrieanlagen-Betriebsgesellschaft mbH, Lichtenau
- Josefs Bräu Produktions gGmbH, Bad Lippspringe
- Kaldewei GmbH & Co. KG, Ahlen
- Karl Simon GmbH & Co. KG, Aichhalden
- Kilian Tiefbohren GmbH, Langenfeld
- Klostergut Burgwalde, Heiligenstadt
- KraussMaffei Extrusion GmbH, Laatzen
- Kverneland Group GmbH, Soest
- Landwirtschaftskammer NRW, Haus Düsse
- Lichtgitter GmbH, Stadtlohn
- Gebr. Lödige Maschinenbau GmbH, Paderborn
- Martinrea Honsel Germany GmbH, Meschede
- PG Germany GmbH, Goslar
- Phoenix Feinbau GmbH & Co. KG, Lüdenscheid
- Pott`s Brauerei GmbH, Oelde
- Raiffeisen Vital e.G., Werl

- Raiffeisen Beckum e.G., Beckum
- Schlüter Baumaschinen GmbH, Erwitte
- Schlüter-Systems KG, Iserlohn
- Schollglas GmbH, Barsinghausen
- Schröder GmbH, Wiebelsheim
- Schwäbische Härtetechnik Ulm GmbH & Co. KG, Ulm
- SL Windenergie GmbH, Gladbeck
- Stadtwerke Bielefeld
- Steinway & Sons, Hamburg
- Sundermann GmbH & Co., Barntrup
- Sundwiger Messingwerk GmbH, Hemer
- TS-Aluminium-Profilsysteme, Großefehn
- Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG, Rheda-Wiedenbrück
- Wacker Chemie AG, Burghausen
- Wasserverband Siegen-Wittgenstein, Siegen
- Waste2Value GmbH, Helpsen
- Weilke GmbH & Co. KG, Ascheberg
- Werkzeugbau Laichingen GmbH, Laichingen
- Wickeder Westfalenstahl GmbH, Wickede
- Wilhelm Humpert GmbH & Co. KG, Wickede
- Winkelmann Group GmbH + Co. KG, Ahlen
- Wiotec Ense GmbH & Co. KG, Ense
- ZF Friedrichshafen AG, Stewede

Biogasanlagen, Landwirtschaftliche Anlagen (Stallanlagen, Fahrsiloanlagen, Stahlbetonbehälter)

Die B&N compliance GmbH prüft Biogas- und JGS-Anlagen in allen Größenordnungen auf Einhaltung der wasserrechtlichen- und AwSV-Anforderungen. Dazu zählen Stallanlagen nach den Haltungskategorien 3 + 4, komplexe Fahrsiloanlagen, Rohrleitungen, Stahlbetonkanäle, Schachtbauwerke, flüssigkeitsdichte Stahlbetonbehälter bis 12.500 m³ Inhalt und Vieles mehr.

In den letzten 3 Jahren wurden von der B&N compliance GmbH über 50 Biogasanlagen und landwirtschaftliche Objekte (JGS-Anlagen) im Großraum Nordrhein-Westfalen, Niedersachsen und Hessen begutachtet. Die B&N verfügt in diesen Bereichen über eine hohe Fachkompetenz

Erdwärmesondenanlagen

Die B&N compliance GmbH prüft Erdwärmesondenanlagen in allen Größenordnungen auf Einhaltung der wasserrechtlichen und AwSV-Anforderungen, erstellt die zugehörigen Erlaubnisanträge gem. § 8 WHG und Anzeigen gem. § 40 AwSV und begleitet die Projekte von den Probebohrungen bis zu den erforderlichen Inbetriebnahmeprüfungen. Die B&N ist aktuell in mehreren Großprojekten tätig und verfügt auch in diesem Bereich über eine hohe Fachkompetenz.

Windenergieanlagen

Die B&N compliance GmbH begutachtet Windenergieanlagen (WEA) auf Einhaltung der Anforderungen aus der AwSV sowie den Anforderungen des BLAK UmwS Merkblatts WEA vom 16.05.2023 und auf Konformität mit dem Besorgnisgrundsatz nach § 62 WHG.